

莱纳斯智能装备（湖北）有限公司高精度智能化表面研磨设备项目 竣工环境保护验收意见

2023年10月10日，莱纳斯智能装备（湖北）有限公司根据《莱纳斯智能装备（湖北）有限公司高精度智能化表面研磨设备项目竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收报告表》）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南》、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于麻城经济开发区童河科技公司以东、正方圆物业公司以南，厂区面积20000平方米。项目总投资11000万元，其中环保投资145万元。主要建设内容为钢构厂房2栋、办公楼1栋及其他配套设施。购置机加工、焊机、固化炉、喷涂等生产设备，以碳钢板、合金板材等为原材料，经机加工、焊接、精加工、打磨、表面喷涂、装配等工序，进行高精度智能化表面研磨设备生产，年产研磨设备600台套。

（二）建设过程及环保审批情况

项目建设单位于2020年11月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司对该项目进行环境影响评价，2021年2月2日黄冈市生态环境局麻城市分局以麻环审[2021]15号文对本项目环境影响报告表进行了批复。

（三）投资情况

项目实际总投资11000万元，其中环保投资145万元，占总投资额的1.32%。

（四）验收范围

本次验收内容为厂房2栋、办公楼1栋及其他配套设施、生产设备，年产研磨设备600台套。

二、工程变动情况

项目变动的具体情况下：

序号	名称	原环评情况	实际验收情况	备注
1	项目性质	新建	新建	不变
2	项目规模	年产高精度智能化表面研磨设备 600台套	年产高精度智能化表面研磨设备 600台套	不变
3	项目地点	麻城经济开发区童河科技以东、正	麻城经济开发区童河科技以东、正	不变

		方圆物业以南	方圆物业以南	
4	生产工艺	配件生产工艺：来料电加热--机械加工--数控加工--检验--装配 机座、机壳生产工艺：来料机加工--焊接--电加热--龙门加工--打磨--加温去油--喷砂--补腻子、打磨--喷涂、固化--装配	配件生产工艺：机械加工--数控加工--检验--装配 机座、机壳生产工艺：来料机加工--焊接--龙门加工--打磨--加温去油（外协）--喷砂--补腻子、打磨--喷涂、固化--装配	实际没有电加热、同时加温去油外协
5	污染防治措施	<p>废气：①固化废气经集气罩收集+UV 光解+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；②喷砂粉尘经集气罩收集+布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放；③喷涂粉尘经集气罩收集+布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放；④焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器，并加强车间通风；⑤金属粉尘加强车间通风；⑥食堂油烟经油烟净化系统处理后通过专用烟道排放；⑦加强绿化，加强厂房通风。</p> <p>废水：食堂废水经隔油池处理后汇同办公生活废水经化粪池处理后排入市政污水管网，最终进入麻城经济开发区污水处理厂进行处理，尾水注入举水河。</p> <p>噪声：采用隔声、减震措施可有效降低生产过程中的噪声。</p> <p>固废：①员工生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运；②废边角料、废包装材料、焊渣、除尘器收尘集中收集后交由物质回收公司回收；废皂化剂交由供应商回收利用。③废矿物油、滤渣、废槽液、废活性炭、废 UV 灯管等危险废物集中收集，定期交由有资质单位处理；含油抹布混入生活垃圾，交由环卫部门清运。</p> <p>风险措施：重点防渗区：事故应急池、危险废物暂存间、矿物油仓库；一般防渗区：一般固废暂存间，化粪池，隔油池。；于办公楼 B1 层设置容积 100m³的地下事故应急池</p>	<p>废气：①固化废气经集气罩收集+UV 光解+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；②喷砂粉尘经集气罩收集+滤芯除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放；③喷涂粉尘经集气罩收集+滤芯除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放；④焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器，并加强车间通风；⑤金属粉尘加强车间通风；⑥食堂油烟经油烟净化系统处理后通过专用烟道排放；⑦加强绿化，加强厂房通风。</p> <p>废水：食堂废水经隔油池处理后汇同办公生活废水经化粪池处理后排入市政污水管网，最终进入麻城经济开发区污水处理厂进行处理，尾水注入举水河。</p> <p>噪声：采用隔声、减震措施降低生产过程中的噪声。</p> <p>固废：①员工生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运；②废边角料、废包装材料、焊渣、除尘器收尘集中收集后交由物质回收公司回收。③废矿物油、废活性炭、废 UV 灯管等危险废物集中收集，定期交由有资质单位处理；含油抹布混入生活垃圾，交由环卫部门清运。</p> <p>风险措施：重点防渗区：危险废物暂存间；一般防渗区：一般固废暂存间，化粪池，隔油池。</p>	实际喷砂粉尘、喷涂粉尘采用滤芯除尘器处理，根据验收监测数据计算，颗粒物排放量满足总量控制指标，未导致污染物排放量增加；加温去油外协，无废皂化剂、滤渣、废槽液，减少了危险废物的产生；未设置事故应急池，皂化油、切削油根据生产情况购买，储存量少，铁桶包装，加强管理，不会导致风险事故

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施

发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）。按照法律法规要求，结合项目的问题，莱纳斯智能装备（湖北）有限公司高精度智能化表面研磨设备项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

项目运营期间废气主要为固化工序产生的燃烧废气与有机废气、喷砂粉尘、喷涂粉尘、焊接烟尘、金属切割、打磨等过程中产生的金属粉尘以及食堂油烟。

项目固化废气经集气罩收集+UV光解+活性炭吸附处理后通过15m高排气筒（DA001）排放；喷砂粉尘、喷涂粉尘经集气罩收集+滤芯除尘器处理后通过15m高排气筒（DA002）排放；焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器处理，车间通风无组织排放；金属切割、打磨粉尘通过加强车间通风后无组织排放；食堂油烟经油烟净化系统处理后通过专用烟道排放。

（二）废水

项目运营期废水主要为生活废水。

项目食堂废水经隔油池处理后汇同办公生活废水经化粪池处理后进入市政污水管网排入麻城经济开发区污水处理厂处理。

（三）噪声

项目运营期噪声主要为生产设备产生的机械噪声，通过采用低噪声设备，隔声、减振等降噪措施降低噪声对环境的影响。

（四）固体废物

项目运营期固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物（废边角料、废包装材料、焊渣、除尘器收尘）和危险废物（废UV灯管、废活性炭、废矿物油、废包装桶、含油抹布）。

项目生活垃圾委托环卫部门定期清运处理；一般工业固体废物废边角料、废包装材料、焊渣、除尘器收尘交由物资回收部门回收处理；危险废物废UV灯管、废活性炭、废矿物油、废包装桶暂存于危险废物暂存间，交由有资质的单位进行处置，废抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。

四、污染物达标排放情况

（1）废气

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界无组织废气监测点位中颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度

限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》

（GB37822-2019）附录 A 中相关标准。项目固化废气排气筒中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃以及喷砂、喷粉废气排气筒中的颗粒物排放浓度和速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关排放标准。

（2）废水

监测结果表明：验收监测期间，项目废水排口中污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求以及麻城经济开发区污水处理厂接管标准要求。

（3）噪声

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界西侧的昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 4 类标准，其他侧的昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

（4）固体废物

项目运营期固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物（废边角料、废包装材料、焊渣、除尘器收尘）和危险废物（废 UV 灯管、废活性炭、废矿物油、废包装桶、含油抹布）。

项目生活垃圾委托环卫部门定期清运处理；一般工业固体废物废边角料、废包装材料、焊渣、除尘器收尘交由物资回收部门回收处理；危险废物废 UV 灯管、废活性炭、废矿物油、废包装桶暂存于危险废物暂存间，交由有资质的单位进行处置，废抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目废气、废水、噪声均达到验收执行标准，固体废物都能得到合理处置，均不会对环境造成明显的不利影响。

六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，《验收报告表》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放。验收组认为待完善建议和要求后可以通过项目竣工环保验收。

七、后续完善建议和要求

（一）建设项目

1、按照环评批复的要求，完善喷涂线环保设施，加强废气处理系统的运行和维护管理，确保废气达标排放。

2、规范建设危废暂存间及警示标识，实行分区放置、专人管理；完善危险废物收集、暂存、转运及处置措施，建立台账及责任人等相关制度，补充危险废物处置支撑材料。

3、按照环评及批复要求落实相关污染防治措施，加强生产平面管理，落实责任主体，完善环保标志标识；设置环保管理机构，配备专门人员，制定环保管理制度并上墙，完善台帐记录及环保档案。

（二）验收报告表

1、核实原辅材料品种用量，产品产量。核实项目批建相符性，梳理项目变更内容，按照实际建设情况核实验收的项目组成、总平面布置、生产规模、生产工艺与生产设备、环保设施及投资等内容，明确验收范围。

2、明确危险废物暂存间位置、完善项目危险废物收集、申报、暂存、转移、处理处置等环节的环境保护要求，补充项目危废处置支撑材料。

3、根据试生产工况及实际产量，核实污染物产生量在正常工况下是否满足环评及批复要求。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见签到表。

莱纳斯智能装备（湖北）有限公司

2023年10月10日